

Opis Przedmiotu Zamówienia

SKRÓCONY OPIS PRZEDSIĘWZIĘCIA

1. Przedmiotem zamówienia jest kompleksowa realizacja Zamówienia p.n.: „Dziedzictwo Pierwszych Piastów – rozbudowa infrastruktury magazynowo-konserwatorsko-wystawienniczej Muzeum Pierwszych Piastów na Lednicy. Wyposażenie wbudowane i AGD”.
2. **Wspólny Słownik Zamówień (CPV)**
Główny przedmiot zamówienia:
3900000-2 Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe (z wyłączeniem oświetlenia) i środki czyszczące

Dodatkowe przedmioty:
71220000-6 Usługi projektowania architektonicznego
3. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż wyposażenia wbudowanego i AGD dla pomieszczeń:
 - 3.1. A2.0.03 Szatnia w budynku A2:
 - a) zestaw szafek 3-komorowych ubraniowych zamykanych na klucz (plecaki, bagaż, torby, odzież) – 64 kpl.;
 - b) stojaki na parasole – 5 kpl.;
 - c) ławki szatniowe – 5 kpl.;
 - 3.2. A1.0.08 Pokój matki z dzieckiem w budynku A1:
 - a) fotel do karmienia niemowląt – 1 kpl.;
 - 3.3. A1.0.16 Pokój socjalny z aneksem kuchennym w budynku A1:
 - a) zestaw szafek kuchennych – 1 kpl.;
 - b) stół S1 160x80 – 2 kpl.;
 - c) krzesła K2 – 5 kpl.;
 - d) lodówka – 1 kpl.;
 - e) kuchenka elektryczna – 1 kpl.;
 - 3.4. A1.1.20 Zaplecze kuchenne w budynku A1:
 - a) zestaw szafek kuchennych – 1 kpl.;
 - b) lodówka – 1 kpl.;
 - c) kuchenka elektryczna – 1 kpl.;
 - d) zlewozmywak z syfonem i baterią – 1 kpl.;
 - 3.5. A1.1.27 Pokój socjalny z aneksem kuchennym w budynku A1:
 - a) zestaw szafek kuchennych – 1 kpl.;
 - b) stół S1 160x80 – 2 kpl.;
 - c) krzesła K3 – 11 kpl.;
 - d) lodówka – 1 kpl.;
 - e) kuchenka elektryczna – 1 kpl.;
 - f) zmywarka – 1 kpl.;
 - 3.6. A1.1.34 Skarbiec w budynku A1:
 - a) sejfy pancerne ogniodporne – 2 kpl.
4. Na cykl realizacji Zamówienia składają się prace obejmujące w szczególności:

- a) wykonanie i uzyskanie zatwierdzenia Zamawiającego, Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i projektanta nadzoru autorskiego projektów wyposażenia pomieszczeń A1.0.16, A1.1.20 i A1.1.27;
 - b) wykonanie, dostawa i montaż wyposażenia meblowego, zabudów meblowych wyszczególnionego w Opisie Przedmiotu Zamówienia oraz projektach opracowanych przez Wykonawcę ;
 - c) dostawa i montaż lodówek, kuchenek elektrycznych i zmywarek wyszczególnionych w Opisie Przedmiotu Zamówienia;
 - d) dostawa i montaż zlewomywaka z baterią i syfonem;
 - e) montaż zlewozmywaków i umywalek w wykonanych zabudowach meblowych;
 - f) montaż i podłączenie baterii i syfonów zlewomywakowych, umywalkowych, zmywarek do doprowadzonych przyłączy wod.-kan.;
 - g) montaż i podłączenie lodówek i zmywarek do doprowadzonych podejść instalacji elektrycznych;
 - h) montaż gniazd (wszystkie gniazda hermetyczne) i włączników elektrycznych w wykonanych zabudowach;
 - i) ukończenie wszystkich dostaw i robót budowlanych objętych Zamówieniem; usunięcie w nich wszelkich wad; przeprowadzenie niezbędnych prób i uruchomień, w tym przez autoryzowane serwisy producenckie, przeprowadzenie szkoleń; wykonanie kompletnej dokumentacji powykonawczej zgodnie z wymaganiami wskazanymi w nn Opisie Przedmiotu Zamówienia.
5. Minimalne wymagania technologiczne wyposażenia meblowego
- Wykonawca jest odpowiedzialny za realizację Zamówienia, zgodnie z Umową oraz za jakość zastosowanych Materiałów, Urządzeń i wykonywanych prac, za ich zgodność z Opiszem Przedmiotu Zamówienia oraz poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i Zamawiającego.
- Każdy projekt zabudowy meblowej i wniosek materiałowy musi mieć pozytywną akceptację projektanta nadzoru autorskiego i Zamawiającego.
- Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia próbek materiałów jakie zostaną wykorzystane do wykonania mebli.

Zgodnie z treścią art. 99 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych, Opis Przedmiotu Zamówienia realizuje konkretne rozwiązania techniczne.

Ewentualne wskazanie pochodzenia produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było wskazać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Zamawiający dopuszcza stosowanie rozwiązań równoważnych o takich samych parametrach lub je przewyższające. Przy czym, obowiązek udowodnienia równoważności proponowanych materiałów, dostaw i technologii leży po stronie Wykonawcy i podlega zatwierdzeniu przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i Zamawiającego.

Zamawiający zaakceptuje oferty równoważne m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów i komponentów oraz parametry techniczne urządzeń.

W przypadku oferowania mebli i urządzeń równoważnych, na Wykonawcy ciąży obowiązek przedstawienia bardzo dokładnego opisu wraz z nazwą handlową i producenta oraz załączenia stosownych dokumentów potwierdzających posiadane parametry, właściwości techniczne i użytkowe.



Wykonawca na etapie realizacji Zamówienia zobowiązany jest umożliwić Zamawiającemu, Inspektorowi Nadzoru Inwestorskiego i projektantowi nadzoru autorskiego weryfikację dostarczanych mebli i urządzeń. W przypadku stwierdzenia przez nich niezgodności, dostawy zostaną wstrzymane oraz wydany zostanie nakaz natychmiastowej wymiany wadliwych materiałów lub urządzeń na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Jako rozwiązanie równoważne **nie dopuszcza się** użycia następujących materiałów:

- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego gatunku drewna niż został wskazany, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji i wówczas ma on charakter nadrzędny. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów i szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

5.1. Zestaw szafek 3-komorowych ubraniowych zamykanych na klucz (plecaki, bagaż, torby, odzież) – 64 kpl.

Dane techniczne:

- wymiary 1 szafki: szer.=40x gł.=50x wys.=55cm, wys. całego modułu złożonego z 3 szafek =190cm
- konfiguracje szafek: typ C3 po 3 szafki, typ C6 po 6 szafek i typ C9 po 9 szafek
- metalowy korpus
- płyty laminowane
- kolorystyka drewnopodobna
- podział na 3 szafki ułożone jedna nad drugą wg schematów poniżej:



- 5.2. Stojaki na parasole – 5 kpl.
Stylowy i elegancki stojak na parasole z ozdobną perforacją. Wykonany z metalu z powłoką epoksydową. Pojemność 28,5 litra ±5%. Kolor grafitowy, RAL 9015.
- 5.3. Ławki szatniowe bez oparcia, dł. 1000 mm – 5 kpl.
Dane techniczne:
- wys. siedziska 420 mm;
 - głębokość siedziska 400 mm;
 - kolor szkieletu - grafitowy, RAL 9015;
 - materiał szkieletu - rurka czworokątna ze stali, lakierowana proszkowo, 30x30x1,5 mm i 20x30x1,5 mm;
 - materiał siedziska – drewno dąb;
 - kolor siedziska – dąb winchester;
 - powierzchnia siedziska – jednostronne;
 - liczba listew do siedziska – 4 szt.;
 - szkielet – przykręcane stalowe profile czworokątne;
 - zakres regulacji wysokości – ca. 25 mm;
 - półka na buty, jasnoszara dł. 1000 mm.
- 5.4. Fotel do karmienia niemowląt – 1 kpl.
Fotel typu uszak o kubelkowym siedzisku.
Dane techniczne:
- kolor obicia – jasnoszary;
 - materiał obicia – welur;
 - wys. siedziska – 49 cm;
 - szer. siedziska – 40 cm;
 - głęb. siedziska – 50 cm;
 - nogi – drewno dąb;
 - lekka konstrukcja;
 - szerokość mebla – 70 cm;
 - głębokość mebla - 73 cm;
 - wys. mebla – 104 cm;
 - kąt nachylenia oparcia 115°.
- 5.5. Zestaw szafek kuchennych do pom. A1.0.16, A1.1.20 i A1.1.27
Zastosowana płyta wiórowa powinna spełniać wymogi klasy higieniczności E1 według normy PN-EN ISO 12460-3:2106-03.
Płyty powinny wykazywać odporność na ścieranie określoną według normy PN-EN 438-2:2106-04.
Meble muszą spełniać wymagania odnośnie wytrzymałości i trwałości określone w normie PN-EN 14749:2016-04.
Zabudowa aneksów kuchennych szafkami wykonanymi z płyty wiórowej, laminowanej o klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i odporności na wilgoć. Półki płytowe, oklejone ze wszystkich stron. Uchwyty metalowe. Całość zabudowy składa się z szafek górnych i dolnych posiadających cokół wpinany w nóżki regulowane oraz blatu kuchennego na całej długości wykonanego w technologii postforming z oblistwowaniem. Blat kuchenny z laminowanej płyty w kolorze grafitowym, fronty szaf dolnych - białe, fronty szaf górnych - białe. Dla mebli kuchennych należy wykonać obmiar z natury. Fartuch - przestrzeń pomiędzy szafkami wiszącymi a blatem szafek dolnych wykonać należy z płyty wiórowej laminowanej kolor ciemny grafit.
Fronty i korpusy wykonane z płyty laminowanej krawędzie PCV gr. 1 mm
Blat D495 PE 38 mm (grubość) kolor RAL 9016
Między szafkami, a blatem płyta laminowana
Listwy przyblatowe aluminium
Kuchnie narożne blat łączony na listwę kątową aluminiową
Uchwyty aluminium WG AL.1045-128
Prowadnice w szafach szufladowych typu Metabox
Zawiasy puszkowe.
Górne szafki 60 cm wysokie z jedną półką - MONTAŻ NA LISTWIE



Dolne szafki na nóżkach + cokół

Dolne szafki dobrać głębokość i szerokość blatów min 62,0 cm (do głębokość do sprzętu AGD tj. lodówka, zmywarka i kuchenka elektryczna)

Przelotki w blacie na doprowadzenie okablowania do sprzętu

Ze względu na konieczność doprowadzenia wody oraz puszki prądowe, konieczne jest pozostawienie przestrzeni pomiędzy szafkami a ścianą

Wszystkie gniazda elektryczne w pom. sojalnych/aneksach kuchennych wykonać jako „hermetyczne”.

5.6. Stół S1 o wym. 160x80 cm – 4 kpl.

Stoły mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PNEN 527-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Stoły mają mieć wysokość w zakresie 68-80 cm, płynnie regulowaną.

Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości min 25 mm pokrytej melaminą w kolorze dąb winchester.

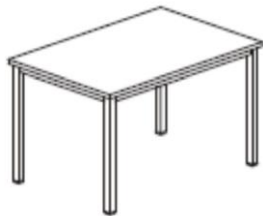
Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu. W blacie mają być zamontowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją stołu za pomocą śrub metrycznych. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach, nie dopuszcza się mocowania blatów za pomocą wkrętów wkręcanych bezpośrednio w blat.

Konstrukcja ma składać się ze stelaża zamocowanego od spodu do blatu oraz nóg prostych zamocowanych do stelaża. Całość ma być stalowa, lakierowana na kolor grafitowy, RAL 9015. Konstrukcja ma być wykonana bez użycia spawania – wszystkie elementy mają być skręcane, co pozwala na łatwy montaż i demontaż.

Nogi mają mieć przekrój kwadratowy o boku 4 cm. Nogi mają mieć zaślepki z tworzywa

sztucznego w kolorze czarnym z regulacją wysokości w postaci śruby.

Przykładowe rozwiązanie:



5.7. Krzesła socjalne typu K2 – 5 kpl.

Uniwersalne krzesło wykonane z tworzywa sztucznego na metalowym stelażu, ma posiadać co najmniej 4 wybarwienia kubelka, na płoście.



5.8. Krzesła socjalne typu K3 – 11 kpl.

Uniwersalne krzesło bez podłokietników (K2) z możliwością sztaplowania pionowego do min. 6 sztuk. Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m³ i o grubości 10 mm,

pokrytej laminatem HPL w kolorze grafitowym. Sklejka na wysokości oparcia ma zwać się ku górze, nie dopuszcza się sklejki prostej ze względów funkcjonalnych, nie dopuszcza się sklejki brzożowej ze względów wytrzymałościowych.

Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.

Stelaż 4-nożny z rurki stalowej o średnicy 18 mm malowany proszkowo na kolor RAL 9007 ze stopkami z tworzywa łatwo dopasowującymi się do podłoża, stopki przeznaczone do podłóg twardych zakończone podkładkami filcowymi.

Wymiary: wys. siedziska 45 cm, głęb. siedziska 40 cm, szer. siedziska 43 cm, ogólna wysokość 83 cm, ogólna głębokość 57 cm, ogólna szerokość 52 cm.

Przykładowe rozwiązanie:



- 5.9. Lodówka wolnostojąca mała podbłatowa o wym. ca. 80x60x55 cm – 3 kpl. Lodówka z funkcją Cichej pracy zapewniającą codzienny komfort wszystkim użytkownikom.

Klasa energetyczna „F”. Uniwersalne drzwi L/P (otwory montażowe znajdują się po obu stronach – dlatego drzwi będą otwierać się w tę stronę, w którą chcesz).

Pozostałe funkcje:

- funkcja zaaranżowania przestrzeni w lodówce wg potrzeb użytkownika;
- półki wykonane hartowanego szkła, co nie tylko zwiększa ich twardość i zmniejsza kruchość, ale zapewnia bezpieczeństwo nawet przy większym ciężarze – 3 szt.
- oświetlenie LED;
- pokrętko regulacji temperatury, na którym znajdują się cyfry służące do dobrania odpowiednich nastawów temperatury w chłodzarnie i zamrażarce;
- zestaw balkoników idealnych do bezpiecznego przechowywania małych produktów, słoików czy butelek – 1 szt.
- pojemniki na warzywa i owoce – 2 szt.
- automatyczne odszranianie;
- komora niskich temperatur, powłoka antybakteryjna;
- pojemność użytkowa zamrażarki – ca 16 litrów;
- czas utrzymania temperatury w przypadku braku zasilania – min. 11 godzin;
- liczba pojemników w zamrażarce – 1 szt.;
- zdolność zamrażania – ca 2 kg/24 h.



- 5.10. Kuchenka elektryczna – płyta elektryczna 4-palnikowa nablutowa. 3 kpl.

Parametry techniczne:

- wym. ca. 59x52 cm;
- wykonie płyty grzewczej – stal nierdzewna;



- kolor płyty grzewczej – inox;
 - moc przyłączeniowa – ca 5500 W;
 - sterowanie płyty grzewczej – mechaniczne.
- 5.11. Zmywarka wolnostojąca podblatowa -1 kpl.
Parametry techniczne:
- wym. ca. 60x81x55 cm;
 - pojemność min. 12 kpl.
 - zużycie wody max 11 litrów/cykl;
 - poziom hałasu max 49 dB;
 - klasa energetyczna „E”:
 - zużycie energii max 0,923 kWh/cykl
 - optymalizacja czasu zmywania przez wydłużenie lub skrócenie programu;
 - lśniące, suche i higieniczne naczynia dzięki parze generowanej pod koniec cyklu zmywania;
 - sterowanie – elektroniczne;
 - materiał komory – stal nierdzewna;
 - zabezpieczenie przed zalaniem;
 - 3-częściowy układ filtrów;
 - sygnalizacja braku soli lub nablyszczacza;
 - sygnalizacja dźwiękowa;
 - opóźniony start 3/6/9 h;
 - ilość programów – pół załadunku, specjalny program do mycia szkła, extra suszenie, autoczyszczanie, program pełny 60’;
 - system koszy – 2 kosze, regulacja wysokości górnego kosza, składane półeczki w górnym koszu, składane elementy w dolnym koszu.
- 5.12. Zlewozmywak granitowy dwukomorowy – 1 kpl.
Zlew do montażu w blacie.



- Bateria granitowa z wyciąganą wylewką + dozownik do płynu do mycia do naczyń.
- 5.13. Sejf pancerny ognioodporny – 2 kpl.
Parametry techniczne:
- odporność na włamanie: klasa 0 wg normy EN 1143-1;
 - odporność przeciwogniowa: stopień zabezpieczenia LFS 30 P wg normy EN 15659;
 - wymiary zewnętrzne (wys./szer./gł.) około: 1200 x 630 x 500 [mm];
 - waga: 250 [kg];
 - ilość półek: 3;
 - pojemność: około 180 [l];
 - zamknięcie: 4 stronne ryglowanie;
 - zamek: kluczowy VdS-Klasa I/IMP-Klasa A;
 - kąt otwarcia drzwi: 180°;
 - otwory do montażu: 1 w dnie;
 - kolor lakieru: jasny szary.

6. Projekty wyposażenia pomieszczeń A1.0.16, A1.1.20 i A1.1.27.

Wykonawca sporządzi Projekty wyposażenia odrębnie dla każdego z pomieszczeń zawierających:

- bardzo dokładny opis materiałów, urządzeń i armatury, podaniem nazw handlowych i producentów oraz załączeniem dokumentów potwierdzających posiadane parametry, właściwości techniczne i użytkowe;
- część rysunkową sporządzoną w skali 1:20 zawierającą rzut każdego z pomieszczeń z oznaczeniem poszczególnych komponentów oraz kłady każdej ze ścian z podaniem wymiarów oraz opisem każdej szafki, mebla, urządzenia, armatury;
- próbki materiałów do wykonania mebli.

Ostateczny kolor wyposażenia winien wynikać z uzgodnień z Zamawiającym i projektantem nadzoru autorskiego

W przypadku mebli wg indywidualnego projektu ich wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie.

Zamawiający wymaga załączenia:

- a) certyfikatów potwierdzających zgodność z normami;
Dokumenty powinny być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli, urządzeń są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
- b) W przypadku tkanin tapicerskich należy do projektu dołączyć fabryczny próbnik tkanin potwierdzający skład oraz atesty lub sprawozdania z badań potwierdzające wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej). Atesty lub sprawozdania z badań mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty lub sprawozdania z badań mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
- c) W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu.

Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z Opisu Przedmiotu Zamówienia – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli i urządzeń w celu weryfikacji czy projekty opracowane przez Wykonawcę spełniają minimalne wymagania wskazane w Opisie Przedmiotu Zamówienia.

Projekty należy dostarczyć Inspektorowi Nadzoru Inwestorskiego, Zamawiającemu i projektantowi nadzoru autorskiego do przeglądu w terminie

umożliwiającym im dokonanie sprawdzenia prawidłowości jej sporządzenia i kompletności, nie później niż w terminie 14 dni roboczych od daty zawarcia Umowy na realizację Zamówienia.

Wykonawca dokona poprawienia/uzupełnienia projektów na polecenie Inspektora Nadzoru Inwestorskiego lub Zamawiającego lub projektanta nadzoru autorskiego.

Wykonawca opracuje projekty w języku polskim i przekaże je Inspektorowi Nadzoru Inwestorskiego, Zamawiającemu i projektantowi nadzoru autorskiego, w formie kolorowych wydruków i w postaci elektronicznej w ogólnie dostępnych formatach do edycji tekstu i grafiki tj. we wszystkich wskazanych formatach: *doc, *jpg, *dwg, *doc oraz w formacie *pdf, w ilości 2 egz. wersji papierowej i 2 egz. w wersji elektronicznej kolorowej. Każdy z projektów winien zostać opatrzony klauzulą o kompletności i przydatności z punktu widzenia celu, któremu ma służyć.

Próbki materiałów należy załączyć do każdego egzemplarza projektu wyposażenia.

Tylko kompletny projekt pozytywnie zaopiniowany przez Zamawiającego, Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i projektanta nadzoru autorskiego zostanie skierowany do realizacji.

7. Dokumentacja Powykonawcza.

Wykonawca sporządzi Dokumentację powykonawczą wraz z niezbędnymi opisami w zakresie i formie jak w projektach opracowanych przez Wykonawcę i zaakceptowanych przez Zamawiającego, Inspektora Nadzoru Inwestorskiego i projektanta nadzoru autorskiego, a jej treść przedstawiać będzie dostawy i roboty tak, jak zostały przez Wykonawcę zrealizowane, z zaznaczeniem lokalizacji, wymiarów i detali wykonanych dostaw i robót.

Dokumentację powykonawczą należy dostarczyć Inspektorowi Nadzoru Inwestorskiego i Zamawiającemu do przeglądu w terminie umożliwiającym im dokonanie sprawdzenia prawidłowości jej sporządzenia i kompletności, nie później niż w terminie 7 dni roboczych przed dokonaniem pisemnego zgłoszenia zakończenia realizacji Zamówienia.

Wykonawca dokona poprawienia/uzupełnienia dokumentacji powykonawczej na polecenie Inspektora Nadzoru Inwestorskiego lub Zamawiającego.

Jeżeli w trakcie odbioru wprowadzone zostaną zmiany w zakresie Zamówienia, Wykonawca dokona właściwej korekty dokumentacji powykonawczej tak, aby jej zakres, forma i treść odpowiadała wymaganiam opisanym powyżej.

Wykonawca opracuje Dokumentację powykonawczą w języku polskim i przekaże ją Inspektorowi Nadzoru Inwestorskiego i Zamawiającemu, w formie kolorowych wydruków i w postaci elektronicznej w ogólnie dostępnych formatach do edycji tekstu i grafiki tj. we wszystkich wskazanych formatach: *doc, *jpg, *dwg, *doc oraz w formacie *pdf, w ilości 2 egz. wersji papierowej i 2 egz. w wersji elektronicznej kolorowej. Dokumentacja powykonawcza winna zostać opatrzona klauzulą o kompletności i przydatności z punktu widzenia celu, któremu ma służyć.

Sposób przygotowania ww. dokumentów Wykonawca uzgodni z Zamawiającym. Oryginały wszystkich dokumentów oraz zaakceptowane próbki materiałowe zostaną umieszczone w egzemplarzu oznaczonym jako „1”.

Dokumentacja powykonawcza powinna obejmować w szczególności:

- a) projekty wyposażenia z naniesionymi zmianami dokonanymi w toku realizacji Zamówienia, zawierające dokumentację z wynikami pomiarów kontrolnych oraz badań i oznaczeń laboratoryjnych;
- b) oświadczenie Wykonawcy, że dokumentacja powykonawcza obejmuje swoim zakresem rzeczowym wszystkie wykonane przez niego dostawy i roboty budowlane;
- c) protokoły odbiorów dostaw i robót ulegających zakryciu i zanikających;
- d) protokoły odbiorów częściowych;
- e) dokumenty potwierdzające, że dostarczone materiały i urządzenia zostały dopuszczone do stosowania w budownictwie zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz są zgodne z wymaganiami postawionymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia i zaakceptowanych przez Zamawiającego projektach wyposażenia.
- f) zatwierdzone przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego, Zamawiającego i Projektanta próbki i wnioski materiałowe wraz z ich specyfikacją.
- g) rysunki (dokumentacje) na wykonanie robót towarzyszących tj.: podłączenia instalacyjne wod.-kan. i elektryczne;
- h) wyniki badań, pomiarów, prób rozruchowych i sprawdzeń, protokoły odbioru instalacji, urządzeń technicznych i systemów;
- i) dokumenty DTR wszystkich zamontowanych urządzeń;
- j) Instrukcje obsługi i konserwacji dostarczonych urządzeń, armatury oraz wyposażenia meblowego.
- k) poświadczenie przeprowadzonych szkoleń w zakresie urządzeń;
- l) karty gwarancyjne wszystkich dostarczonych urządzeń oraz armatury (zlewozmywak, bateria).
- m) Oświadczenie Wykonawcy:
 - doprowadzeniu do należytego stanu i porządku pomieszczeń w których prowadzono prace i wykorzystywano jako miejsce składowania materiałów, a także - w razie korzystania - ulicy, sąsiedniej nieruchomości, budynku lub lokalu,
 - usunięciu na wyłączny koszt Wykonawcy wszelkich uszkodzeń powstałych w trakcie realizacji Zamówienia.
- n) Gwarancję Jakości.

8. **Ogólny opis inwestycji stanowiącej przedmiot Zamówienia**

Inwestycja zlokalizowana jest na działkach nr 37/4 i nr 12/1 oraz na fragmencie działki nr 44, położonych w miejscowości Dziekanowice 32, 62-261 Lednogóra, działka nr 37/4, ark. mapy nr 1, obr. 0002 Dziekanowice, Gmina Łubowo, woj. wielkopolskie.

Na terenie tym zlokalizowany jest zespół budynków tworzących zabudowę w kształcie litery C z wewnętrznym dziedzińcem – placem folwarcznym. Zamówienie obejmuje zabudowania byłego folwarku wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną. Planowana jest przebudowa z rozbudową dawnej stodoły (budynek A1), budowa łącznika (budynek A2), remont z przebudową magazynów (budynek B1) – w zakresie związanym z wydzieleniem pomieszczeń B1.0.11 (Rozdzielnia elektryczna SN), B1.0.12 (Pomieszczenie na transformator), B1.0.13 (Rozdzielnia elektryczna NN) i B1.0.14 (pomieszczenie na agregat prądowórczy), remont z przebudową dawnej bukaciarni, spichlerza i stajni (budynek B2) – w części obejmującej wydzielenie pomieszczeń B2.0.15 (Pomieszczenie techniczne na przyłączy wodociągowe), B2.0.16 (Kotłownia gazowa) oraz związanym z wykonaniem robót budowlano-instalacyjnych i infrastruktury technicznej wymaganej warunkami technicznymi, a niezbędnej do obsługi budynków A1 i A2. Zakres inwestycji obejmuje modernizację i przebudowę

wnętrz istniejących budynków tak, aby spełniały wymogi użytkowe dla celów edukacyjnych i muzealnych oraz magazynowych i warsztatowych.

Cały obszar, na którym jest zlokalizowane Muzeum, znajduje się na terenie otoczenia wyspy Ostrów Lednicki, uznanej za pomnik historii wpisany do rejestru zabytków pod nr 18/Wlkp./C i objęty ochroną konserwatorską.

Na tych działkach znajduje się park historyczny wpisany do rejestru zabytków pod nr 2102/A oraz folwark z obiektami historycznymi.

Inwestycja realizowana jest na podstawie ostatecznej decyzji pozwolenia na użytkowanie Nr 812/2017 ze zmianą.

W dniu 15 listopada 2019 r. została podpisana umowa z wykonawcą robót budowlanych firmą – Spochacz sp. z o.o. sp. k., która do dnia 31 lipca 2021 r. zakończyła realizację robót związanych z wykonaniem stanu surowego budynków A1 i A2. Trwają roboty wykończeniowe i instalacyjne.

9. Załączniki do Opisu Przedmiotu Zamówienia

- 9.1. Załącznik nr 1 - Projekt wykonawczy - Architektura (wyciąg).
- 9.2. Załącznik nr 2 Decyzja pozwolenia na budowę Nr 812/2017 z 29.06.2017r.
- 9.3. Załącznik nr 3 Decyzja o zmianie pozwolenia na budowę z 22.07.2019 r.,
znak: AB.6740.53.III.287gm.Łub.2019.